



en  
2017  
170  
ans

Dossier de presse 2017

## GROUPE THUASNE

170e ANNIVERSAIRE

23 JANVIER 2017

CITE DES SCIENCES ET DE L'INDUSTRIE  
- PARIS -

170 années d'imagination, d'innovation, de collaboration, de création, de production, de vision, d'expansion...

3 valeurs capitales : **Pérennité - Agilité - Frugalité**  
autour d'un symbole fort

Des ailes pour votre santé / Wings for your health



**Thuasne 170 ans**  
**23 janvier 2017**  
**Événement pour le groupe industriel créé en 1847**

Elizabeth Ducottet, représentant la **cinquième génération du groupe industriel patrimonial Thuasne**, accueille plus de 500 décideurs économiques, industriels et experts de la santé pour les 170 ans, du multispécialiste des dispositifs médicaux, lundi 23 janvier à la Cité des Sciences et de l'Industrie de Paris.

Elizabeth Ducottet salue les partenaires de Thuasne « *à l'heure de l'accélération de l'internationalisation et de la transformation digitale de la société patrimoniale* ».

**Bruno Maquart**, président d'Universcience, et son équipe, soulignent l'importance du lien entre sciences et industrie.

**Louis Gallois**, président de la Fabrique de l'Industrie, précise les atouts des entreprises françaises, les politiques à mener pour soutenir l'industrie, les mutations profondes à l'œuvre, le rôle exemplaire des ETI.

Table ronde « *Vers le corps amélioré* » : les solutions apportées par les dispositifs médicaux face aux 4 chantiers majeurs de « la santé de demain » avec :

le **philosophe Jean-Michel Besnier** sur les concepts de «corps augmenté» et de «corps amélioré» ; le **docteur Calmels** à propos du regard du médecin, du praticien, du clinicien ; le **designer Jean-Louis Fréchin** sur la question centrale de l'acceptabilité des nouveaux dispositifs en lien avec le corps ; **François Gérin** (présidence du groupe Siemens) au sujet de l'innovation ouverte dans le domaine de la santé et du corps ; **Romain Marmot** (Voluntis) quant aux nouveaux dispositifs face à la nouvelle approche santé/corps et les nouvelles pratiques...

**Claudie Haigneré**, scientifique européenne de premier plan, analyse l'imbrication fondamentale recherche pure et solutions industrielles.

**Erik Orsenna**, écrivain et académicien, souligne le rôle des entreprises ancrées dans les territoires.

**Elizabeth Ducottet** retrace le parcours du Groupe depuis 170 ans, illustré par trois maîtres mots :

« Pérennité, agilité, frugalité » pour cette ETI et son « développement international compétitif ».

## Thuasne au futur

Thuasne, acteur majeur du dispositif médical grâce à la convergence de dynamiques culturelles et la mise en résonance de disciplines multiples qui forgent le futur du Groupe à l'horizon 2020.

**6** générations d'entrepreneurs

**10** études cliniques en cours

Présence dans plus de **60** pays dans le monde

**5** brevets internationaux déposés par an

**10** usines dans le monde

**3,5** % du C.A. consacré à la R&D

Thuasne fait partie de la famille des 5 000 ETI (Entreprises de taille intermédiaire) françaises qui représentent aujourd'hui :

**23%** de l'emploi salarié en France

**27%** du chiffre d'affaires des entreprises françaises

**34%** des exportations

**39%** du PIB (source : INSEE / HSBC)

### Vision

Thuasne accompagne les personnes en leur proposant des **solutions thérapeutiques adaptées**.

Cette mission découle d'une conviction fondamentale : chaque personne est un acteur de sa santé, un « actient ».

Cette nouvelle **écologie de la santé** est au cœur des solutions thérapeutiques proposées par Thuasne, **acteur majeur du dispositif médical : offrir aux patients des solutions de vie !** C'est tout le sens de la baseline du groupe : « Wings for your health » / « Des ailes pour *votre santé* »

Parce qu'il est un **industriel intégré**, et c'est un point fort, Thuasne est capable de garantir la **qualité** de ses solutions, gage de fiabilité dans le champ de la santé.

Thuasne s'inscrit par ailleurs dans un véritable **écosystème de la santé**, en développant des liens étroits avec l'ensemble des professionnels de la santé (médecins, personnels soignants, kinésithérapeutes, podologues, professionnels de proximité comme les pharmaciens, orthopédistes ou orthoprothésistes ...).

Thuasne **répond** ainsi à **plusieurs des grandes familles de pathologies** dans le cadre d'une économie de la santé qui va donner plus d'importance à la **prévention** et au **respect de l'observance** grâce à une très large gamme de **dispositifs** - bientôt **prédictifs** - apportant des **solutions thérapeutiques vérifiées** face aux troubles musculo-squelettiques, à la maladie veineuse, au lymphœdème et aux pathologies du dos.

La **transformation digitale de Thuasne** est un formidable levier pour réaliser cette vision portée par le nouveau logo centré sur les valeurs d'**empathie**, de **dynamisme** et de **modernité**, et se projeter à l'horizon 2020 grâce à cette dynamique **DIGI-THUASNE !**

**170 ans d'audace créative au service de l'innovation !**

## Thuasne en quelques chiffres

Le groupe industriel patrimonial Thuasne – créé en 1847- réalise aujourd'hui un chiffre d'affaires de **220 millions d'euros** (dont près de 40 % à l'international) et emploie **2000** collaborateurs dans le monde, dont 800 salariés en France et 300 commerciaux répartis en Europe, aux Etats-Unis et en Asie.

Une **croissance continue** depuis plus de 30 années consécutives :

Une multiplication par 8 de la taille du Groupe en 20 ans.

Une multiplication par 80 de l'activité à l'international en 20 ans

Chiffre d'affaires et effectifs Groupe multiplié par 2,5 en 10 ans

2006 : **92 millions d'euros** (dont 28 M€ à l'international)

2016 : **220 millions d'euros** (dont 77 M€ à l'international)

2006 : 888 salariés - 2016 : 2 000 salariés

Le groupe créé 700 emplois, dont 300 nouveaux emplois en France en 10 ans.

Une **politique constante d'investissements** en France et à l'international : 10 millions d'euros d'investissements, chaque année, depuis 2012.

**Dix sites industriels** : cinq en France, deux en Allemagne, un en Roumanie, un en République Tchèque et un aux Etats-Unis (Californie).

Un réseau de **15 filiales** en Europe, aux Etats-Unis et en Asie :

**40%** des ventes du Groupe réalisées à l'**international**

**45 distributeurs** partenaires du Groupe répartis sur les cinq continents.

200 emplois nouveaux créés par an dans le monde

40 apprentis et 20 stagiaires recrutés chaque année.

Thuasne, au concret, c'est :

- 5 000 kilomètres (370 tonnes) de tissus produits par an à Saint-Etienne
- 15 millions de kilomètres de fils tricotés
- 2 ceintures lombaires et 2 orthèses vendues chaque minute dans le monde
- près de 3 millions de paires de produits de compression vendues dans le monde
- plus de 10 000 commandes traitées chaque jour par le hub logistique dans le monde
- 99% des commandes qui parviennent à leur client en moins de 24 heures
- plus de 20 000 clients (B2B) dans le monde
- plus d'une centaine de brevets
- 10 études cliniques en cours.

Thuasne, leader sur ses marchés :

- En France : **leader de l'orthopédie** avec un tiers des orthèses et des ceintures lombaires vendues.
- Aux Etats-Unis : **acteur majeur du sur-mesure** avec 70% d'orthèses personnalisées.
- En Allemagne : **acteur majeur de la compression médicale** avec 45% des vêtements compressifs cicatrisants vendus.

**170 ans d'audace créative** au service de la conception et de la fabrication de solutions thérapeutiques vérifiées. « Made in Thuasne », distribuées dans le monde entier en faveur d'un patient toujours unique pour Thuasne !

**Contact presse :**

Gilles Muller - Re-active : gillesmuller@re-active.fr - 01 40 22 63 19